



Sonde de température haute précision

SPR350 / SPR500

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Element sensible	Pt100 1/10 Din
Température d'utilisation	De -190 °C à +500 °C
Exactitude (linéarité, hystérésis, dérive sur 1 an)	De -70 à +250 °C : $\pm(0,1+0,0017 t)$ °C De -190 à -70 °C et de +250 à +500 °C : $\pm(0,15+0,002 t)$ °C
Résistance nominale	100 Ω à 0 °C selon norme IEC 60 751
Courant de mesure	1 mA recommandé
Coefficient de température	0,385 $\Omega/^\circ\text{C}$ (entre 0 et 100 °C)
Temps de réponse à 63%	12 sec.
Coefficient d'auto-échauffement "E"	0,05 K/mW dans l'air ($V_{\text{air}} = 2\text{m/s}$) 0,01 k/mV dans l'eau ($V_{\text{eau}} = 0,2\text{ m/s}$)
Auto-échauffement	$\Delta t = I^2 \times R \times E$
Plongeur	$\varnothing 4,5\text{ mm}$, longueur : 350 mm (SPR350) ou 500 mm (SPR500) en inox 316 L sans soudure
Poignée	ABS noire Température : de -40 à +85 °C
Câble	Gainé Pfa Blindage par tresse 4 conducteurs en cuivre argenté, de section 0,22 mm ² Température maxi. : 250 °C Longueur : 2 m
Étalonnage Cofrac	3 points : -40 °C, 0 °C et 200 °C, autres points sur demande
Longueur immersion conseillée	130 mm

OPTION

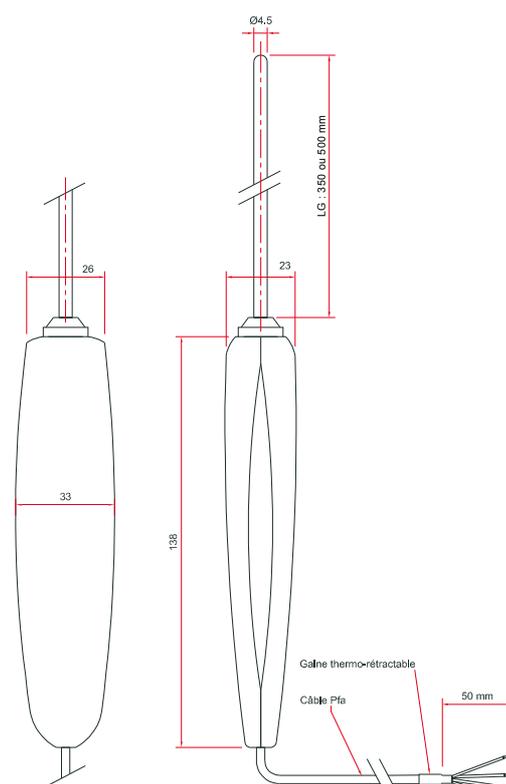
- Montage connectique personnalisé sur demande

LIVREE AVEC

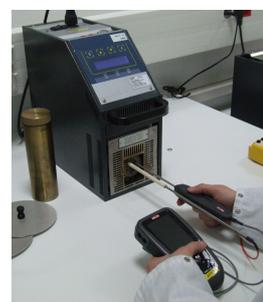


Livrée avec mallette de transport

DIMENSIONS



APPLICATION



Sonde SPR350 sur four d'étalonnage



Sonde SPR350 sur enceinte climatique